



N 5 1 1 0 – T 3 3 B 0 フロントスポイラー

取付・取扱要領書

この度はAWIN製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本製品の取付け、取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取付け作業を行う前に必ず最後までお読みいただき、正しい取付け・取扱いを実施してください。
なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

※本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

《取付け上のご注意(取付け作業の方)》

⚠警告

誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、
重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。

- ・本製品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、
重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行わないでください。
- ・本製品の取付け・交換は、該当車両の整備要領書に従い、本書の注意事項を守って確実に作業を行ってください。
- ・取付け作業は規定トルクに従って、確実に締め付けてください。
規定トルク以下の場合、脱落等により重大な事故や故障を招くおそれがあります。

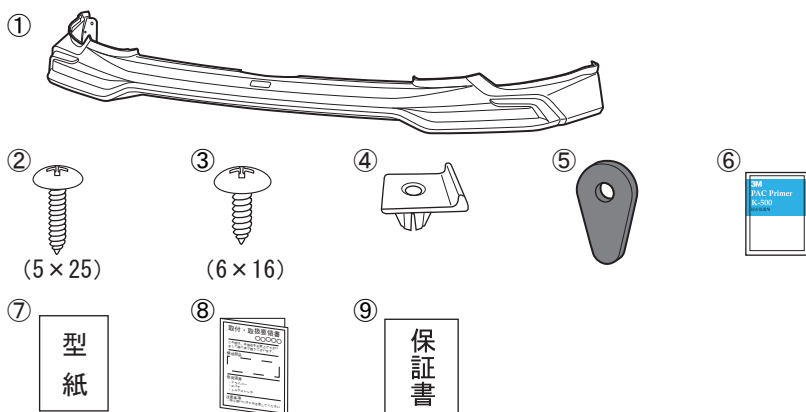
⚠注意

誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、
ケガをしたり、車両を損傷する等の可能性がある内容を記載しています。

- ・本製品を取付ける前に、構成部品が全て揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。
取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ・本製品の取付けは、キズ付き防止のため保護シート等の上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした後に作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。
- ・脱脂作業を行う際は、アルコール(IPA)等を使用し、清潔なウエスを使用して作業を行ってください。
(シンナー等の有機溶剤、酸、アルカリ性の洗剤、パーツクリーナー等は使用しないでください)
- ・両面テープ接着作業の前に、脱脂作業を確実に行ってください。
- ・両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。
- ・両面テープは一度貼付けてから貼り直すと、接着力が低下し本来の性能を確保できません。
- ・本製品の両面テープは、環境温度が15℃以下の低温時には接着能力が低下します。
ドライヤー等で両面テープ及び接着面を温めてから貼付け作業を行ってください。
- ・本製品の取付け後24時間以内の洗車は避け、水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。
- ◆以上注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。
- ・取付け後、本製品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ・本製品の取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
該当車両の整備要領書に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

■構成部品

No.	部品名称	数量
①	フロントスポイラー	1
②	タッピングスクリュー A	2
③	タッピングスクリュー B	4
④	グロメット	4
⑤	ゴムスペーサー	2
⑥	PACプライマー K-500	1
⑦	型紙	1
⑧	取付・取扱要領書	1
⑨	保証書	1

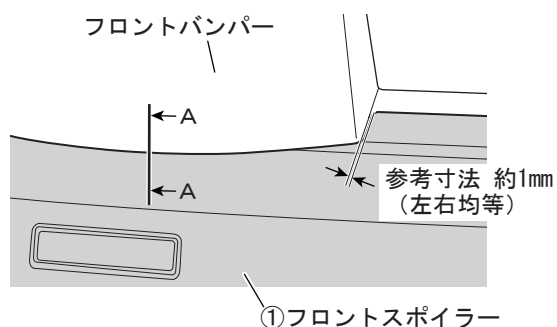
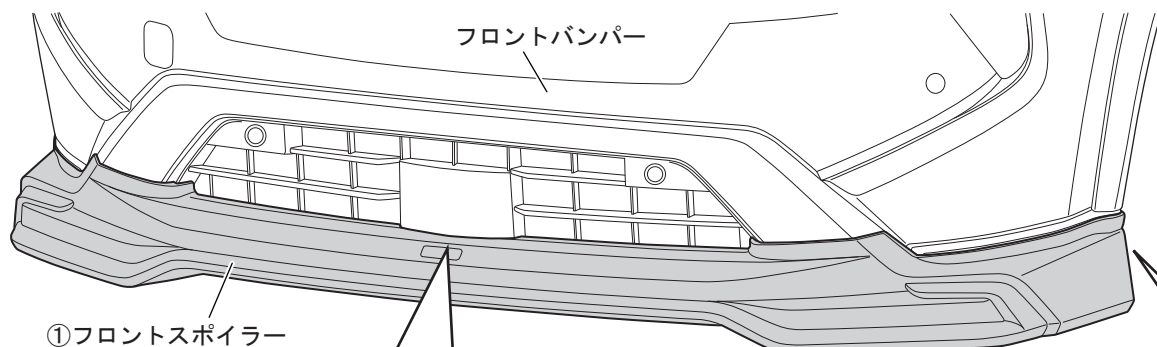


- ・ドリル $\phi 3$ 、 $\phi 6$ 、 $\phi 10 \sim \phi 11$ ・ドライバー ・トルクス (T20) ・キリ
- ・ドライヤー ・保護シート ・保護メガネ ・軍手 ・アルコール (IPA)
- ・ウエス ・マスキングテープ

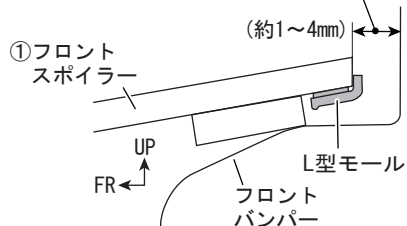
※フロントバンパーの仕様により、一部作業が異なります。該当車両の仕様を確認して作業を進めてください。

本取付・取扱要領書表記： **未塗装バンパー仕様** **塗装バンパー仕様** **ROCK CREEK**

■フロントスポイラー取付完成図

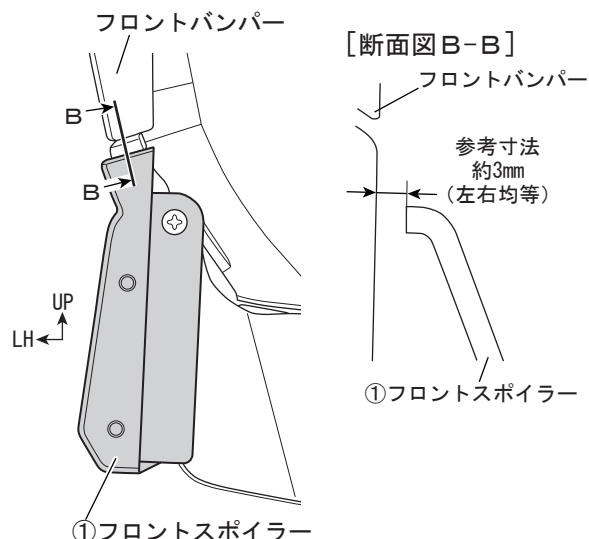


〔断面図 A-A〕 バンパーの仕様により寸法が異なります。



※この箇所は取り付けの基準（突き当て）ではありません。

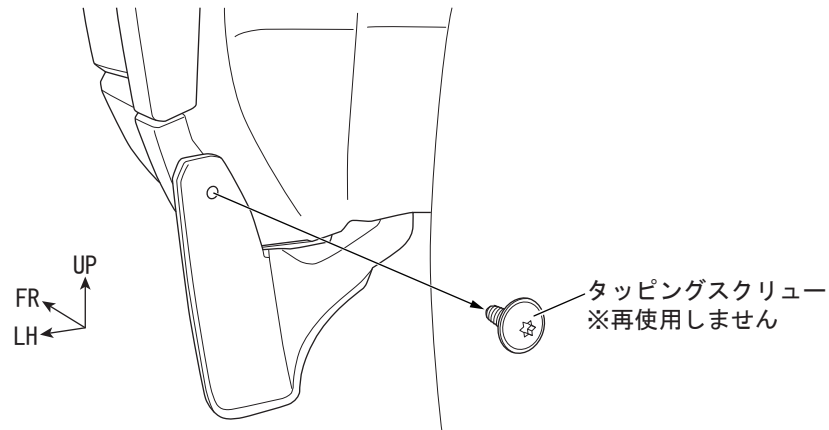
〔背面図〕



■ フロントスポイラー取付準備

1. 下図を参照し、フロントバンパーホイールハウス部のタッピングスクリューを取り外す。（左右各 1 ヶ所）

※LH 図示 左右同作業



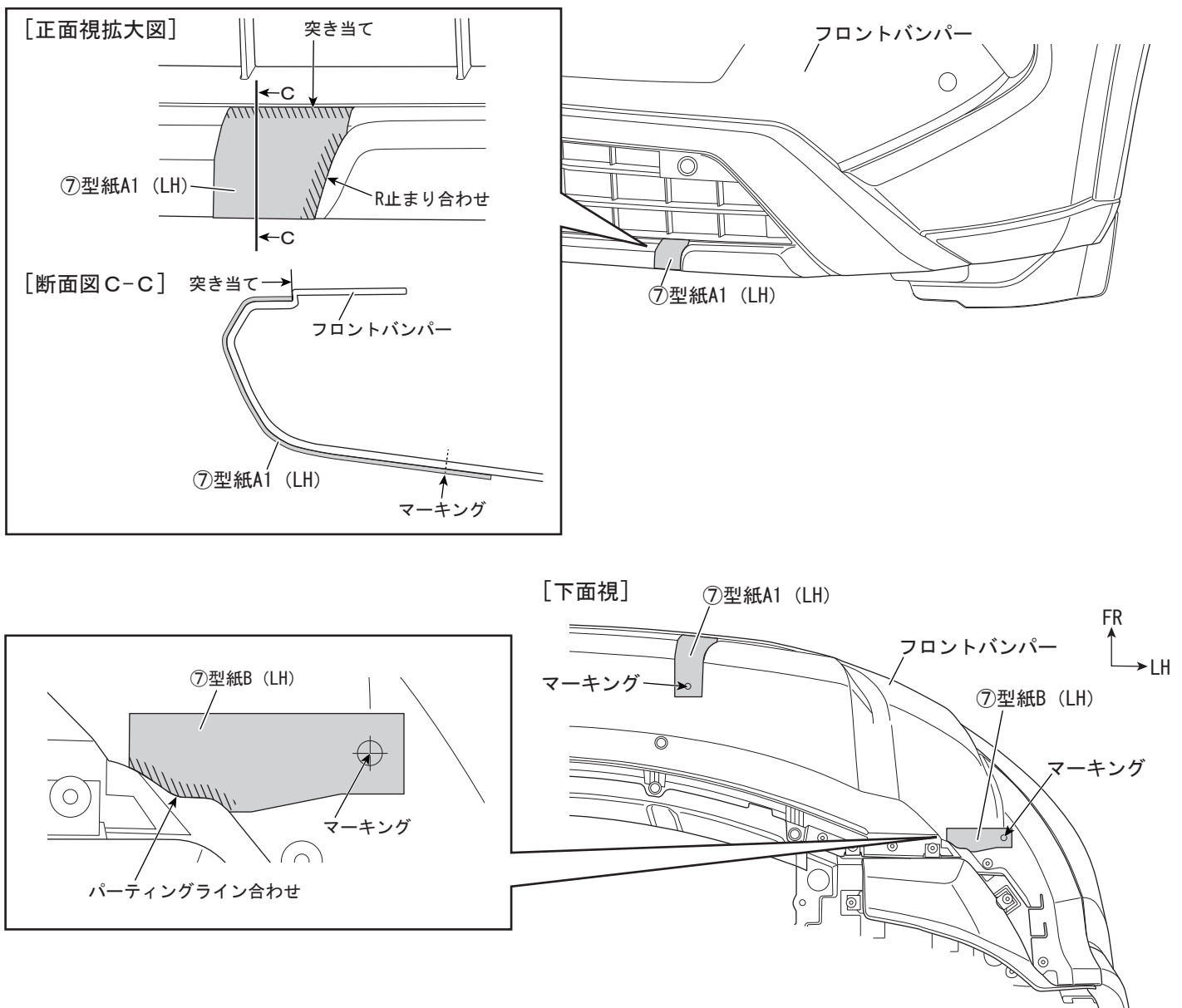
2. 下図を参照し、フロントバンパー下面に⑦型紙A、Bを貼り付ける。（左右各 2 ヶ所）

⑦型紙A、Bの穴位置中心に合わせて、キリでフロントバンパー下面に穴あけ位置をマーキングする。（左右各 2 ヶ所）

※LH 図示 左右同作業

未塗装バンパー仕様

※「ROCK CREEK」は「塗装バンパー仕様」の型紙を使用してください。

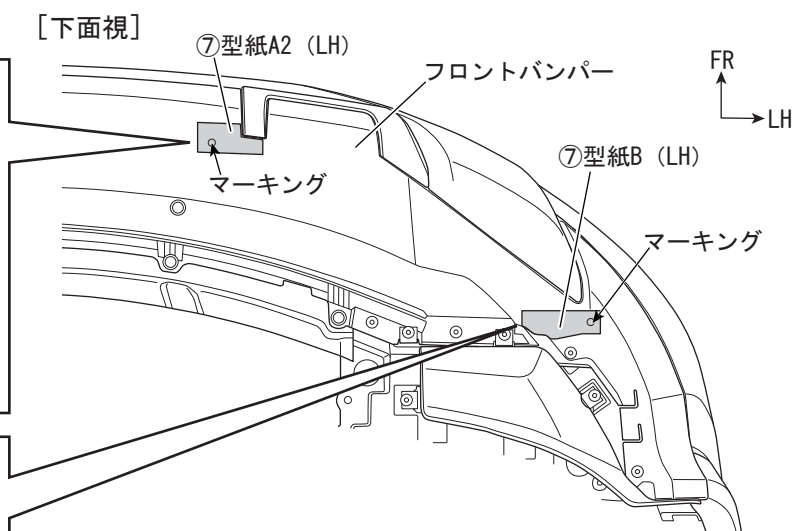
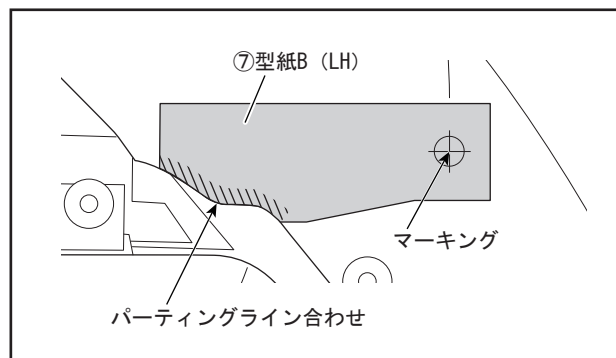
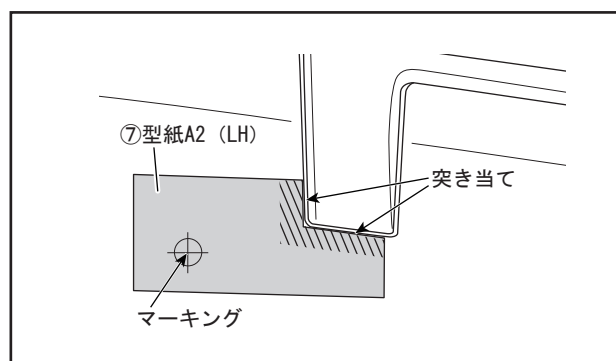


※LH 図示 左右同作業

塗装バンパー仕様

ROCK CREEK

[下面視]



3. 下図を参照し、穴あけ位置マーキングに合わせて穴をあける。

- ・ $\phi 10.0 \sim \phi 11.0$ [下穴 $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0 \rightarrow$ 本穴 $\phi 10.0 \sim \phi 11.0$] (左右各 2 ヶ所)

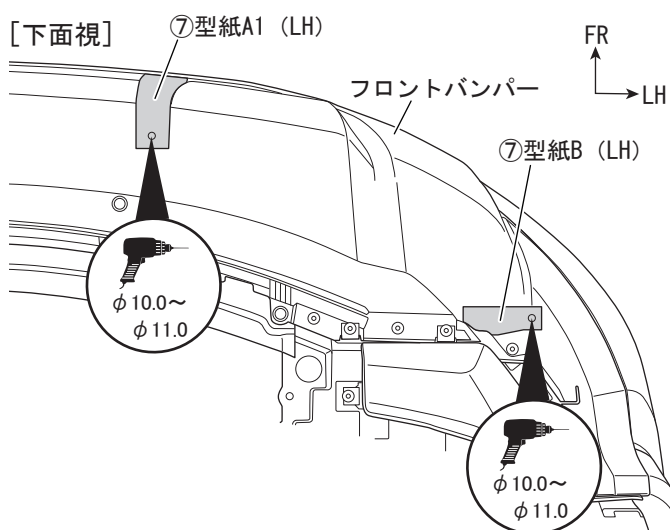
※LH 図示 左右同作業

未塗装バンパー仕様

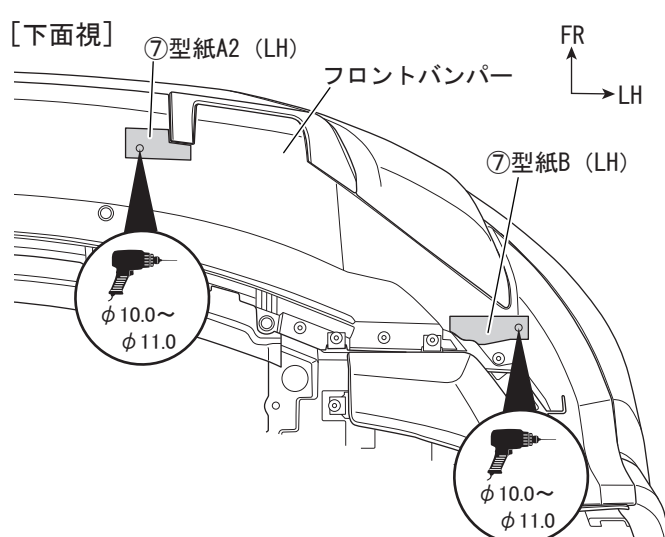
塗装バンパー仕様

ROCK CREEK

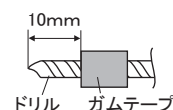
[下面視]



[下面視]



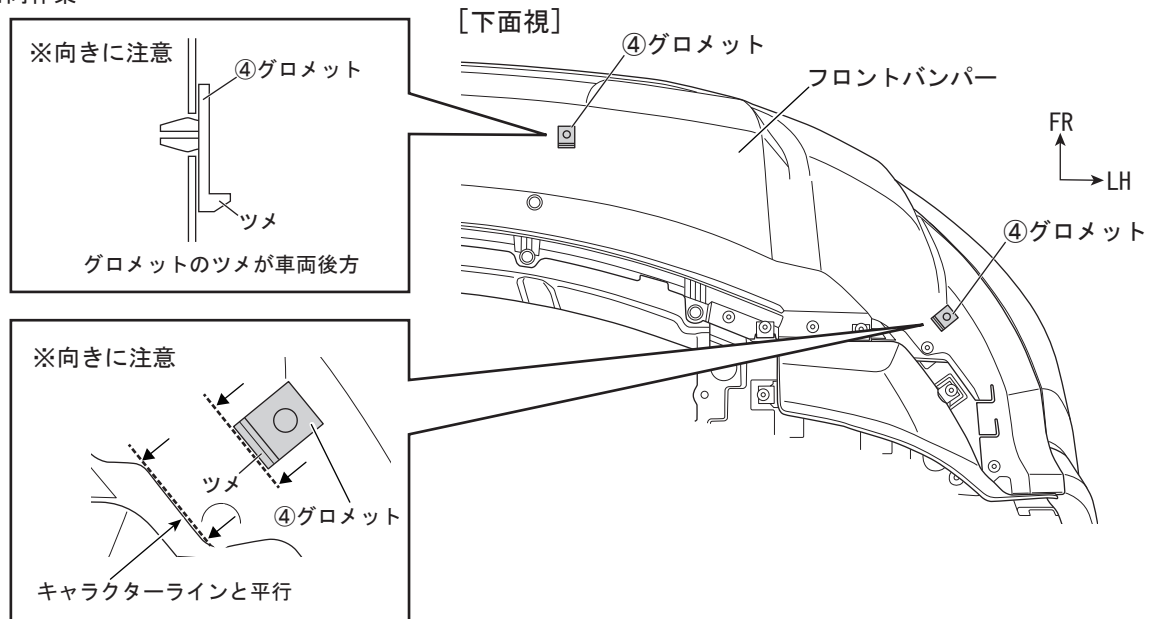
ドリルの刃にガムテープ等を巻き付け、貫通防止策を施してください。



4. ⑦型紙A、Bを剥がし、加工穴周囲のバリを除去する。(左右各 2 ヶ所)

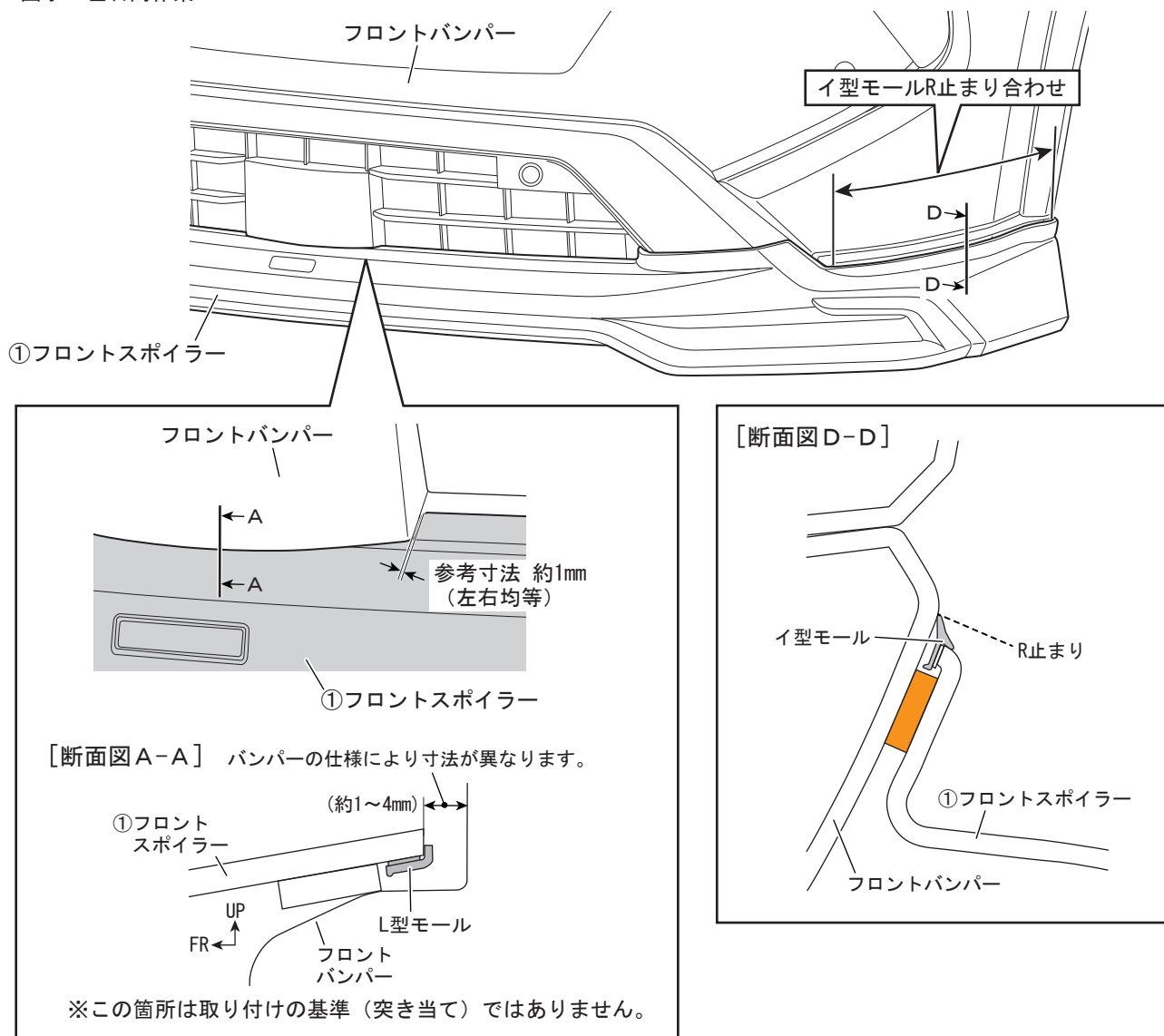
5. 下図を参照し、フロントバンパーに④グロメットを取り付ける。（左右各2ヶ所）

※LH 図示 左右同作業



6. 下図を参照し、①フロントスポイラーの製品中央上端部をフロントバンパーの形状に合わせ（断面図A-A参照）、イ型モール上端をフロントバンパーのR止まりに合わせ（断面図D-D参照）、仮当てする。

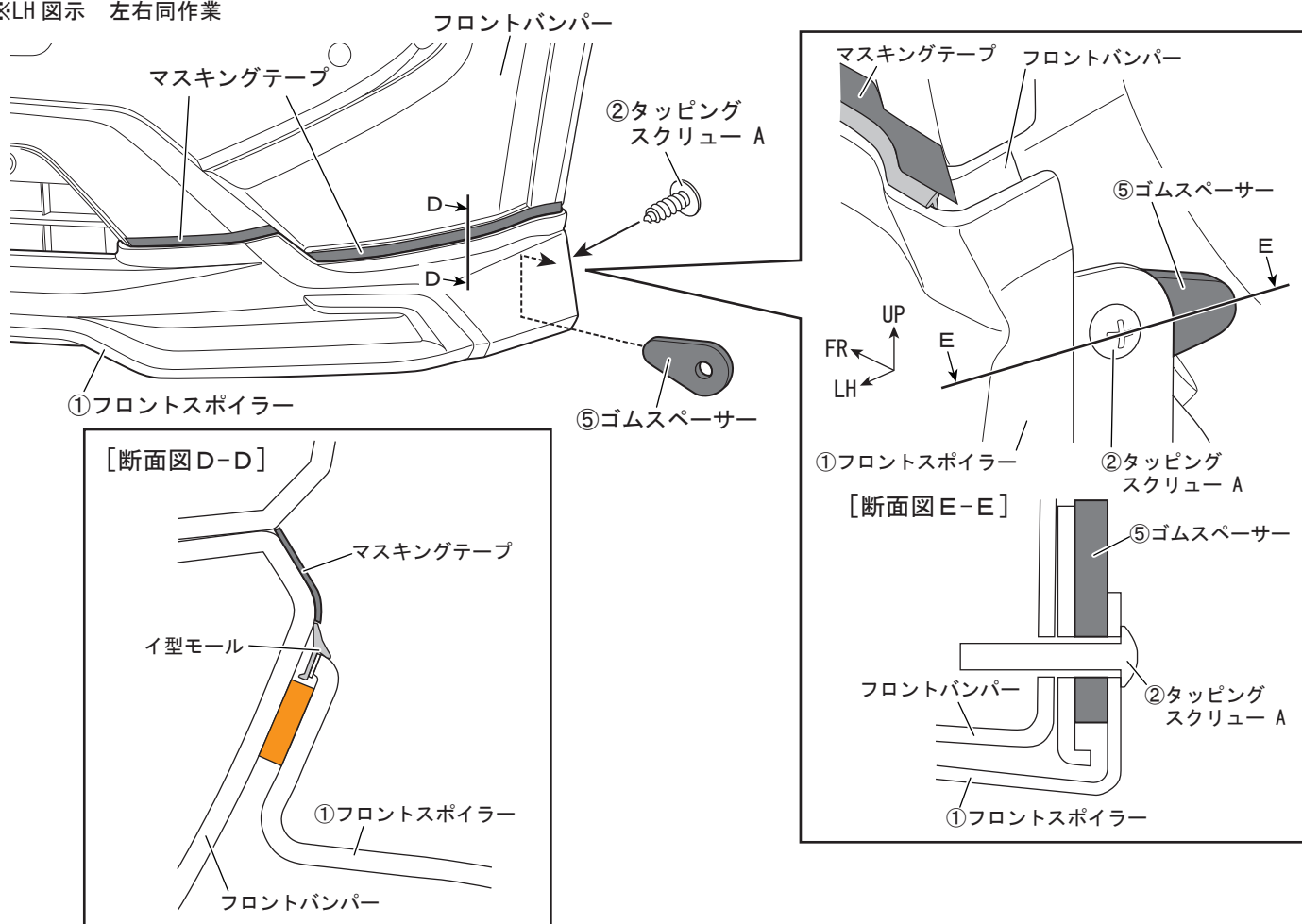
※LH 図示 左右同作業



7. 下図を参照し、ホイールハウス部に⑤ゴムスペーサーを挟み、②タッピングスクリュー A（左右各 1 ヶ所）で仮締めする。（断面図 E-E 参照）

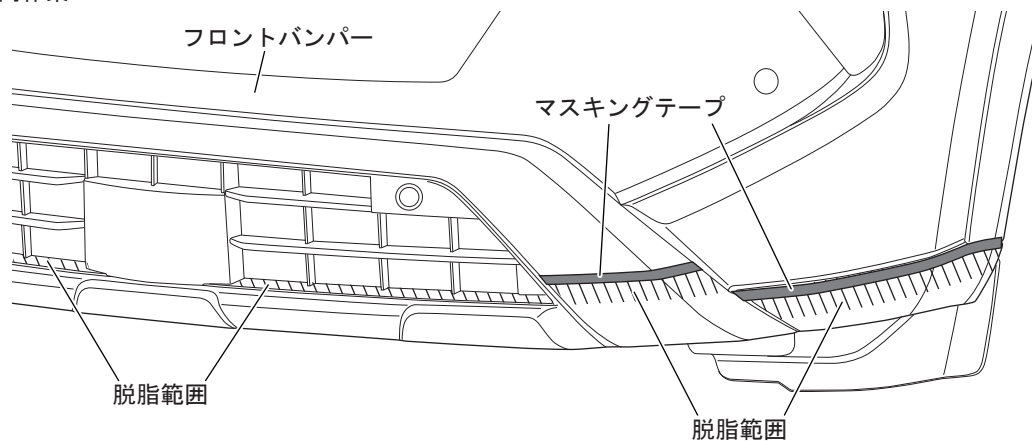
8. 下図を参照し、プライマー塗布準備のため、①フロントスポイラーのイ型モール上端に合わせ（断面図 D-D 参照）フロントバンパーにマスキングテープを貼り付ける。

※LH 図示 左右同作業



9. 下図を参照し、①フロントスポイラーを取り外してフロントバンパーの両面テープ貼り付け部をアルコール（IPA）で一方方向に拭いて脱脂する。

※LH 図示 左右同作業



10. 下図を参照し、フロントバンパーの未塗装面に⑥PACプライマー K-500を塗布する。

※PACプライマー K-500は付属の説明書に従い扱うこと。

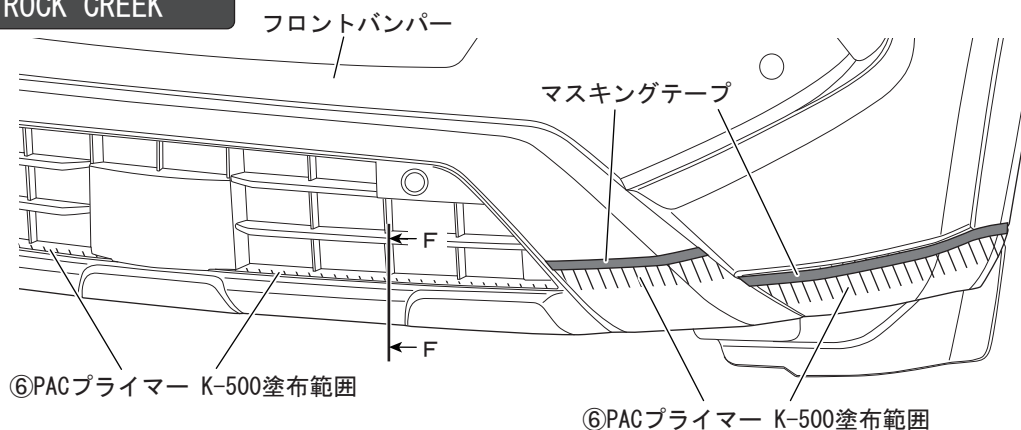
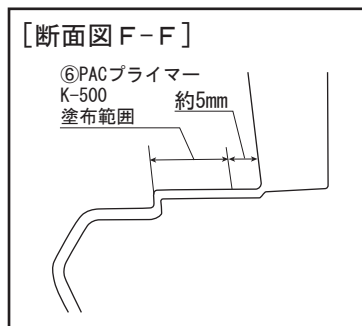
※LH 図示 左右同作業

未塗装バンパー仕様

ROCK CREEK

[断面図 F-F]

⑥PACプライマー
K-500
塗布範囲 約5mm

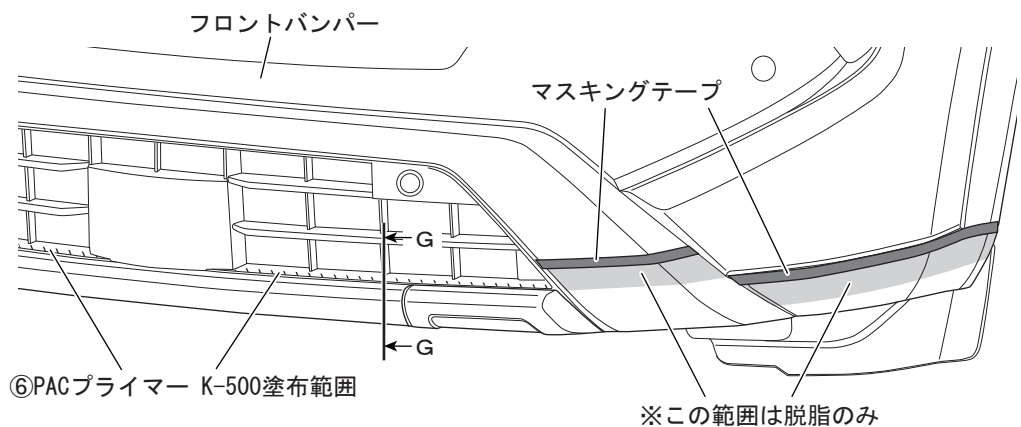
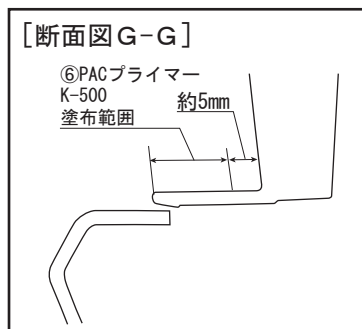


※LH 図示 左右同作業

塗装バンパー仕様

[断面図 G-G]

⑥PACプライマー
K-500
塗布範囲 約5mm

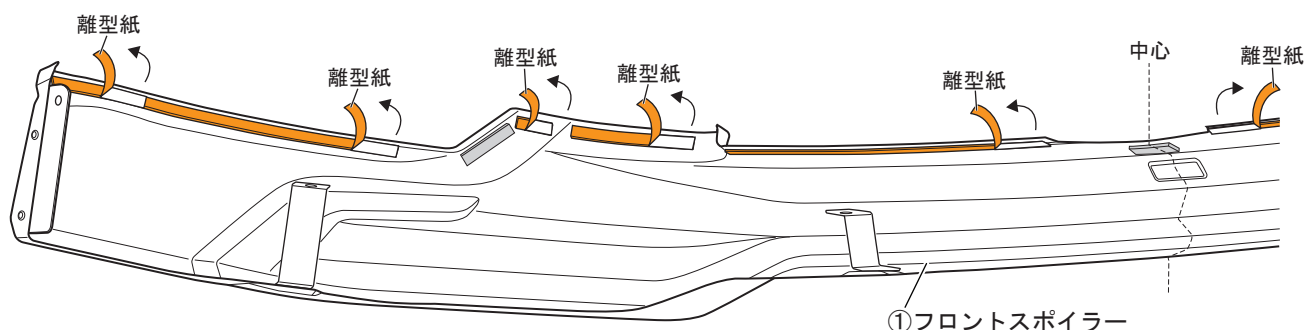


プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにアルコール（IPA）等で拭き取ってください。

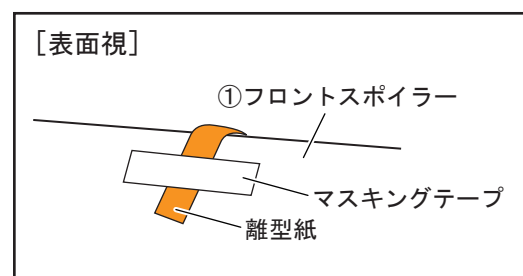
11. 下図を参照し、①フロントスポイラーの両面テープの離型紙を一部めくり、表側に折り返してマスキングテープ等で貼り付ける。

※LH 図示 左右同作業

[裏面視]



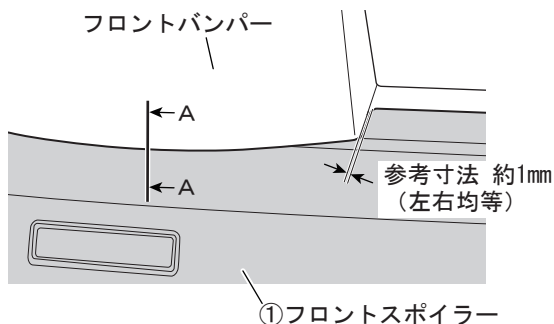
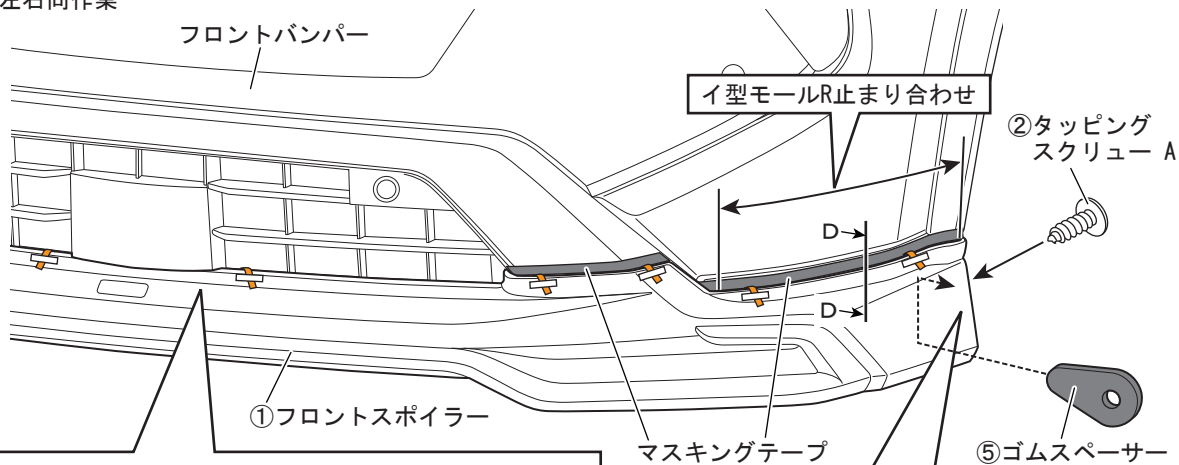
[表面視]



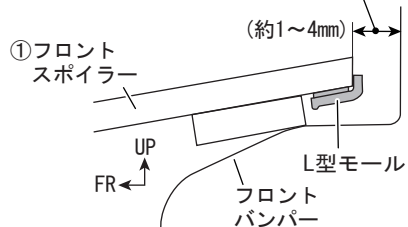
■フロントスポイラー取付要領

1. 下図を参照し、①フロントスポイラーの製品中央上端部をフロントバンパー形状に合わせ（断面図A-A参照）、イ型モール上端をフロントバンパーのR止まりに合わせ（断面図D-D参照）仮当てる。ホイールハウス部に⑤ゴムスペーサーを挟み、②タッピングスクリューA（左右各1ヶ所）で仮締めし（断面図E-E参照）、⑤ゴムスペーサーが①フロントスポイラーで隠れるように回転させる。

※LH 図示 左右同作業

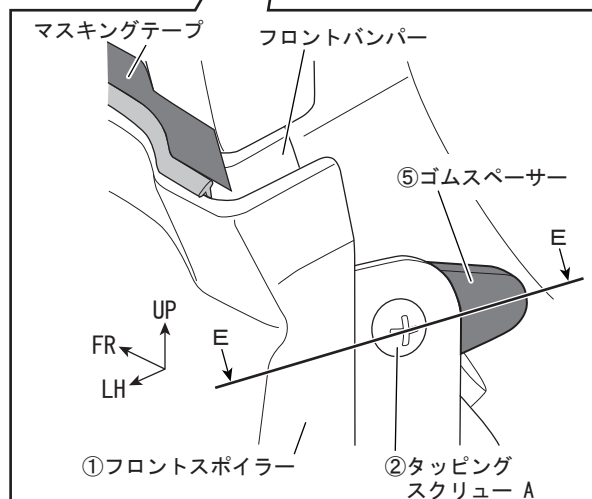
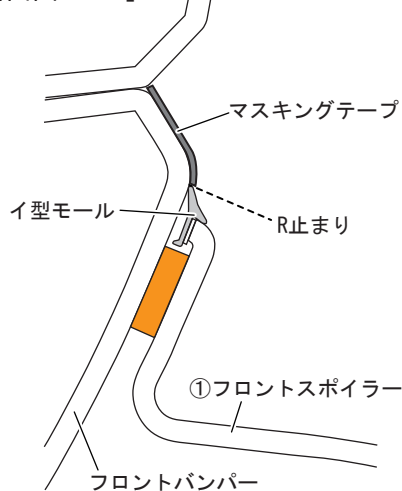


[断面図A-A] バンパーの仕様により寸法が異なります。

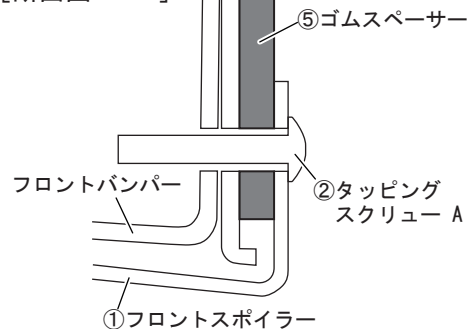


※この箇所は取り付けの基準（突き当て）ではありません。

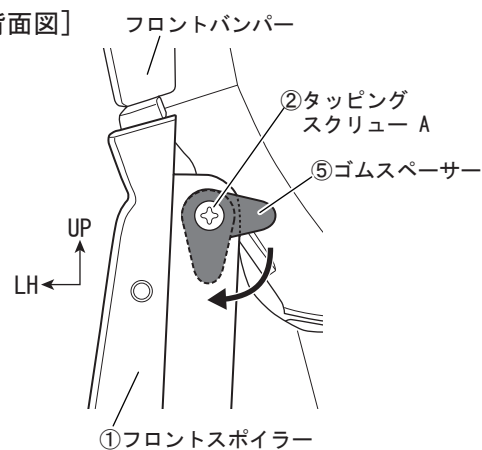
[断面図D-D]



[断面図E-E]

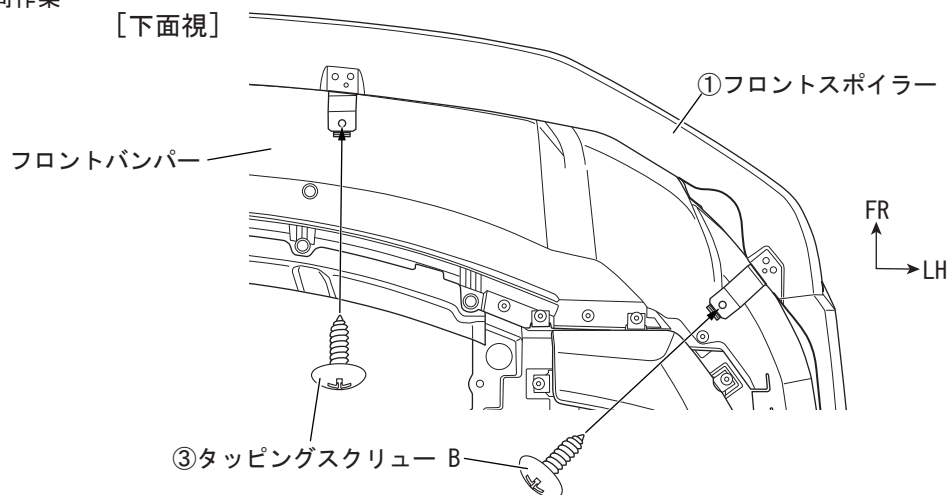


[背面図]



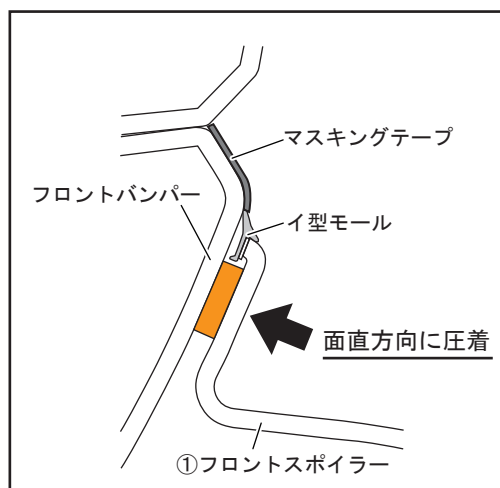
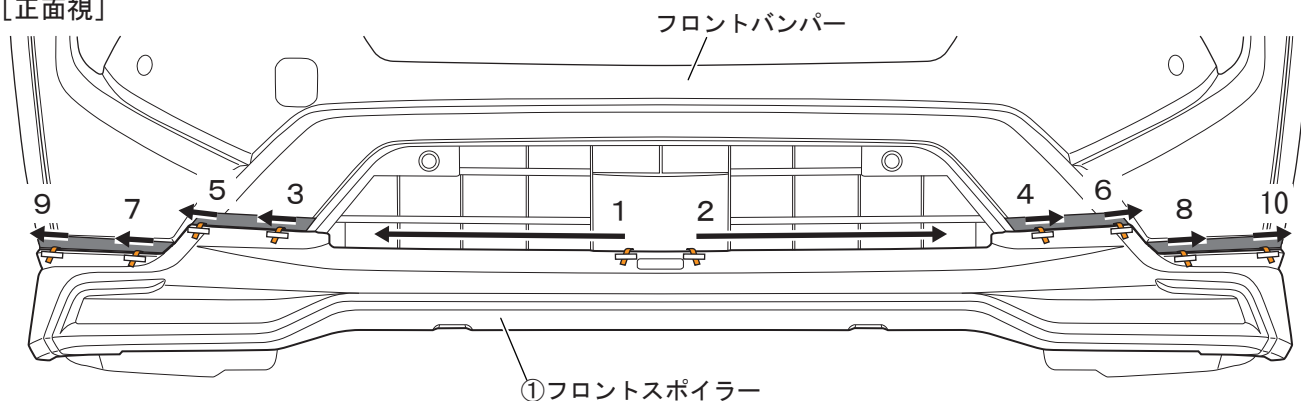
2. 下図を参照し、下面を③タッピングスクリュー B（左右各2ヶ所）で仮締めする。

※LH 図示 左右同作業



3. 下図を参照し、各部の隙や取り付けバランスを確認して両面テープの離型紙を左右交互に、番号順に矢印の方向へ剥がし、両面テープの面直方向に圧着する。

[正面視]



両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼り付け作業前に両面テープ部の貼り付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

- ⑤ゴムスペーサーが①フロントスポイラーで隠れていることを確認しながら仮締めした②タッピングスクリュー A（左右各1ヶ所）、③タッピングスクリュー B（左右各2ヶ所）を本締めする。
- マスキングテープを剥がす。
- ①フロントスポイラーの取り付け状態を再度確認し、作業完了。